

**Müşteri Adı / Adres:** PAK ARGE HİZMETLERİ İMALAT VE TİCARET A.Ş.Tübitak Gebze Yerleşkesi / Marmara Teknokent (MARTEK) Teknoloji Geliştirme Bölgesi (TEKGEB)
No:23-24 41470 Gebze / Kocaeli**B- Blok****İş No:** 1249.PAKAR.20.MD**Test Tarihi:** 10.06.2020**Test edilen ürün bilgisi****Model / Seri No****Voltaj / Frekans**

KARTON RULO KESME MAKİNASI C

KRK3181254 / 3181254/001/06/2020

400 -460 V_{AC} / 50-60 Hz**Test Cihazı Model/Seri No.:**

SVANTEK SV102

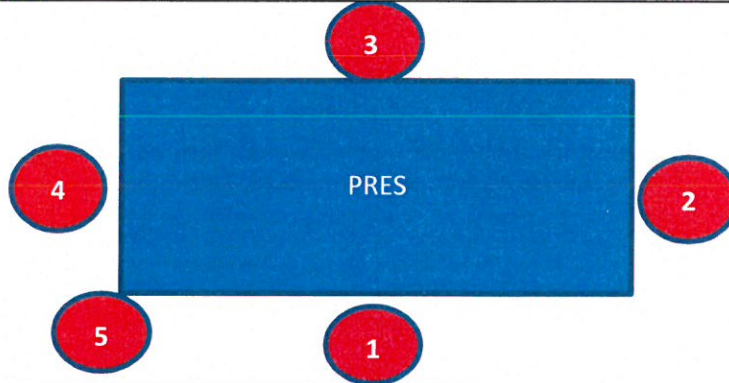
Kalibrasyon tarihi / Sertifika No.:

19.07.2019 / 2998/2019

Test yöntemi

Gürültü ölçümü iş istasyonlarındaki ses basınç seviyesinin belirlenmesi amacıyla yapılmıştır. A-ağırlıklı ses basınç seviyesi 2006/42/AT Makine Emniyet Yönetmeliği Ek-1 Temel Sağlık ve Güvenlik gereksinimleri 1.7.4.2.u maddesine uygun olarak makinenin çalışma seviyesinden 1,6 metre üzerinde ve makinada 1 metre uzaklıkta gerçekleştirilmiştir.

Arka plan gürültüsünün ölçüm sonuçlarına etkisi EN ISO 11202 standardı madde 6.4'e göre değerlendirilmiş ve gerekirse düzeltme yapılmıştır.

Ölçüm noktalarının gösterimi

5: Operatör çalışma alanı

1/2/3/4: Ölçüm noktası

Sonuç

Ölçüm yeri	Ölçülen gürültü (dBA)	Arka plan gürültüsü (dBA)	K _{1A}	K _{3A}	Düzeltilmiş sonuç (dBA)
1. nolu ölçüm noktası	68,50	63,4	1,30	--	67,2
2. nolu ölçüm noktası	67,70	63,4	1,30	--	66,4
3. nolu ölçüm noktası	68,00	63,4	1,30	--	66,7
4. nolu ölçüm noktası	63,1	63,4	3,00	--	60,1
5. nolu ölçüm noktası	67,5	63,4	1,30	1,70	64,5

Mühür**Tarih****Test personeli****Onaylayan**

22.06.2020

Melik ERBOĞA

İlker ALAGÖZ

Gürültü Ölçümleri için hazırlanan bu rapor kısmen veya tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve kaşesiz raporlar geçersizdir. Sonuçlar sadece ölçüm sırasındaki proses koşulları ile ilgilidir.

Phone:(216) 313 14 20 Fax: (216) 313 14 33

www.inspecco.com